

## Токарный станок с ЧПУ (CNC) OKUMA LB 3000 EX II



|                                                                                                           |                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Категория                                                                                                 | Токарные станки с ЧПУ (CNC)                  |
| Производитель                                                                                             | OKUMA                                        |
| Название фирмы                                                                                            | Fermat CZ                                    |
| Адрес                                                                                                     | Tuřanka 104<br>Brno 62700 Чешская Республика |
| Телефон                                                                                                   | +420 778547838                               |
| Barbora Teplárková<br><a href="http://fermatcz.unimachines.com.ua">http://fermatcz.unimachines.com.ua</a> |                                              |

### Общие данные

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Местонахождение       | Чешская Республика |
| область               | Jihomoravský kraj  |
| Год выпуска           | 2017               |
| Гарантия              | Без гарантии       |
| Техническое состояние | Хорошо             |

### Технические параметры

|                                                         |            |
|---------------------------------------------------------|------------|
| Максимальная длина обработки (ось Z)                    | 260 mm     |
| Диаметр обточки над станиной (макс.)                    | 580 mm     |
| Максимальная длина перемещения по оси X                 | 260 mm     |
| Максимальная скорость подачи по оси X                   | 25 m/min   |
| Максимальная скорость подачи по оси Z                   | 30 m/min   |
| Максимальная мощность главного шпинделя                 | 22 kW      |
| Диаметр отверстия шпинделя                              | 91 mm      |
| Максимальная скорость вращения главного шпинделя        | 5000 1/min |
| Общее количество инструментов в revolverной головке     | 12 штук    |
| Количество приводных инструментов в revolverной головке | 12 штук    |

### Дополнительные технические параметры

|                                                       |            |
|-------------------------------------------------------|------------|
| Максимальная длина перемещения по оси Y               | 120 mm     |
| Максимальная скорость вращения приводного инструмента | 6000 1/min |

### Габариты

|               |         |
|---------------|---------|
| Длина станка  | 3420 mm |
| Ширина станка | 2041 mm |
| Высота станка | 2444 mm |
| Масса станка  | 6.6 t   |